

FICHE TECHNIQUE

GEL COATS EPOXY

Systèmes Gel Coat Blanc / Noir et Gel Coat Incolore Standard ou Rapide

Nos gel coat époxy bi-composants sont généralement destinés à la production de stratifiés époxy en moules ouverts ou RTM.

Nous recommandons d'appliquer dans le moule une couche de 400 à 500 g m² de gel coat, et de mouler le système époxy dès que possible.

Il est obligatoire de respecter les dosages indiqués

PROPRIETES PHYSIQUES

Système

	Gel Coat Blanc / Noir ou couleur	Gel Coat Incolore Standard	Gel Coat Incolore Rapide
Aspect	Selon couleur	Incolore	Incolore
Densité à 20°C (g/m ³)	1.3	1.3	1.15
Viscosité (Cps)	NC	8000	8000
Dosage poids			
Résine	100	100	100
Durcisseur	25	40	40

Rem : Viscosité Durcisseur : 2050 Cps

Après mélange

	Gel Coat Blanc, Noir ou Couleur	Gel Coat Incolore Standard	Gel Coat Incolore Rapide
Viscosité après mélange (Cps)	N.C	6280	6280
Pot life 100 g à 20°C	45 mn	45 mn	25 mn
Temps de gel en film à 20°C	2 heures 30	2 heures 30	1 heure 15
Film hors poussières à 20°C	5heures	5heures	3 heures
Temps de ponçage à 20°C	24 heures	24 heures	16 heures
Polymérisation à TA	7 jours	7 jours	7 jours
Post cuisson	8 heures à 60°C	8 heures à 60°C	6 heures à 60°C
Tg	85°C	80°C	80°C

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Les postes de travail doivent être correctement ventilés. Toute manipulation de résine doit se faire à l'aide de gants. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau et au savon.

L'utilisation de solvants sur la peau est à proscrire.

En cas de projections dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau claire et consulter un médecin. Veillez à la qualification technique et à l'information des personnes appelées à manipuler ou être en contact avec les produits.

Les valeurs ci-dessus sont données à titre indicatif et de bonne foi. Elles ne peuvent en aucun cas servir à l'élaboration de spécifications. Pour tous renseignements supplémentaires, s'adresser aux services techniques de REA Industrie.